

DRINKS | Back Bar

BACK BAR ► PORTE VETRO A CERNIERA



CARATTERISTICHE GENERALI

- Retro banco refrigerato a N.2 Porte vetro battenti
- Esterno in acciaio verniciato a polvere nero, interno in acciaio verniciato bianco
- Unità con finitura anti-riflesso ed altezza totale a 860mm
- Refrigerazione Ventilata
- Sbrinamento automatico a fermata compressore
- Schiumatura in Ciclopentano (40mm di spessore per lato)
- Termostato digitale con membrana
- Porta autochiudente con luce LED interna dedicata (Non reversibile)
- Guarnizione Estraibile e serratura porte di serie
- Ventilatori a bassa rumorosità
- Ripiani regolabili: 4 Pcs
- Griglia removibile sul fondo
- Sistema anti-condensazione
- Accesso facilitato per pulizia filtro condensatore
- N.4 Piedini regolabili - Piedi grandi in acciaio o Ruote con freno (Optional)
- Classe energetica: B

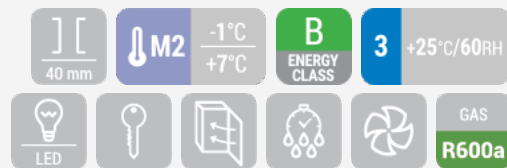
SPECIFICHE TECNICHE

Capacità	315 L
Temperatura	M2 (-1° - +7°)
Consumo	2.49 kWh/24h
Potenza Nominale	240 W
Rumorosità	52 dB(A)
Peso Netto	92 Kg
Peso Lordo	115 Kg
Dimensioni Esterne (LxPxH mm)	1460x535x860
Dimensioni Interne (LxPxH mm)	1080x415x740
Dimensioni Imballo (LxPxH mm)	1510x590x1045
Quantità di carico 20'/40'/40'HQ	24/54/54

CERTIFICAZIONI

CE  RoHS

QBG 200



DETTAGLI



INGOMBRO PRODOTTO

